

A large, stylized letter 'K' that serves as a background for the text. The top curve of the 'K' is black, and the bottom curve is red. The text 'KILINIC' is positioned across the middle of the 'K', and 'industry' is located below the 'C' of 'KILINIC'.

**KILINIC**  
industry

Endüstriyel Tesislerin proses dizaynından başlayarak, temel mühendislik, detay mühendislik, makine ve ekipman üretimi, elektrik otomasyon, montaj ve devreye alma süreçlerini de kapsayan tüm aşamalarında hizmet vermek adına yola çıkan ve enerjisini müşteri memnuniyetinden alan **KILINÇ ENDÜSTRİ**, iç pazarda sunduğu çözüm odaklı alternatif tasarımlar ile ithal ürün egemenliğini azaltmakta ve buna bağlı yüksek ithalat maliyetlerin önüne geçerek ülke ekonomisine katkı sağlamaktadır. Başlıca hizmet ve üretim grubu;

1. DANIŞMANLIK ve MÜŞAVİRLİK HİZMETLERİ
2. MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ
3. ANAHTAR TESLİM TESİS KURULUMU
4. MAKİNE ve EKİPMAN ÜRETİMİ
5. TEKNOLOJİK İMALAT
6. BETON SANTRALLERİ
7. KIRMA ELEME TESİSLERİ
8. ELEKTRİK ve OTOMASYON
9. SERVİS ve BAKIM



## 1. DANIŞMANLIK VE MÜŞAVİRLİK HİZMETLERİ

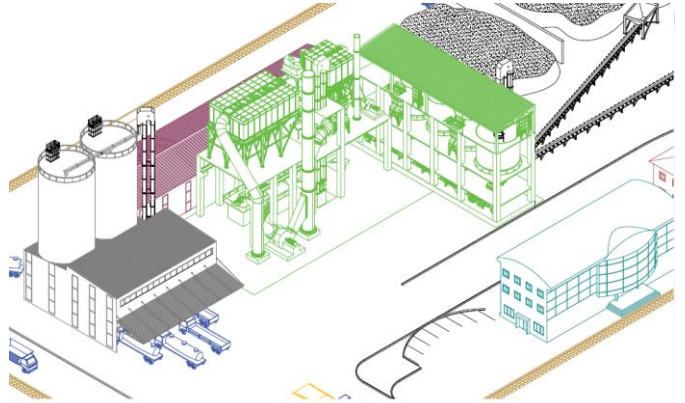
**KILINÇ ENDÜSTRİ** tesis yatırım kararı alan girişimciler için gerekli olan teknoloji ve ekipman seçimi, yatırım bütçesi ve işletme maliyeti ilişkisi, yatırım zamanının piyasa koşullarına uygunluğu da kapsayan konularda ekonomik ve teknik alanda fizibilite çalışmaları yapmaktadır. İşletmelerin değişen gereksinimleri ve rekabet koşullarını da dikkate alarak yenilikçi çözümleri sunmakta yurtiçi ve yurtdışı yatırım planlarını doğru yönlendirerek, projelendirilmesinden işletmesine kadar tüm süreçleri gerçekçi bakış açısı ve tecrübesi ile analiz etmektedir.



## 2. MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ

Müşteri memnuniyeti odak noktası olan **KILINÇ ENDÜSTRİ**;

- ✓ Proses dizaynı ve temel mühendislik hizmetleri
- ✓ P&I diyagramı hazırlanması,
- ✓ Genel yerleşim resimlerinin hazırlanması,
- ✓ Tüm süreçleri kapsayan iş planlarının hazırlanması,
- ✓ Enstrüman ve ekipmanların teknik özelliklerinin belirlenmesi,
- ✓ Detay projelerin hazırlanması,
- ✓ Betonarme ve çelik projelerin hazırlanması,
- ✓ Mekanik ve Teknolojik İmalat resimlerinin hazırlanması,
- ✓ Borulama Mühendisliği,
- ✓ Enstrümantasyon ve otomasyon projelerinin hazırlanması, konularında hizmet vermektedir.



### 3. ANAHTAR TESLİM TESİS KURULUMU

**KILINÇ ENDÜSTRİ** yurt içi ve yurt dışında, üretim verimliliği yüksek yeni teknolojileri yakından takip eden, uzman kadrosu ve bilgi birikimi ile; mühendislik, inşaat işleri, makine ve ekipman üretimi, yapısal ve teknolojik çelik imalatı, yurtiçi ve yurtdışı ekipman tedariki, montaj ve devreye alma süreçlerini de kapsayan, anahtar teslimi endüstriyel tesis kurulum projeleri için müşterilerine alternatifler çözümler sunmaktadır.

Çimento, Maden, Kimya, Cam Sanayi ve Demir & Çelik sektörleri başta olmak üzere birçok endüstriyel tesiste projeleri hayata geçirmek için tüm enerjisi ile çalışmalarına aralıksız devam etmektedir.



## 4. MAKİNE ve EKİPMAN ÜRETİMİ

**KILINÇ ENDÜSTRİ** işletmelerin yatırım, revizyon, kapasite artırımı veya farklı proses uygulamalarında ihtiyacı olan makine ve ekipmanları, gereksinimlere göre belirleyerek, müşterilerin hizmetine sunar. Teknolojisi yüksek ve prosese uygun seçilen makine ve ekipmanların işletmeye kazandırılması ile , işletme bakım maliyetleri azalmakta, daha az bakım ve duruş gerektiren makine ve ekipmanlar üretim verimliliğini doğrudan arttırmaktadır.

Tasarım ve Üretim grubu Makine & Ekipmanlar;

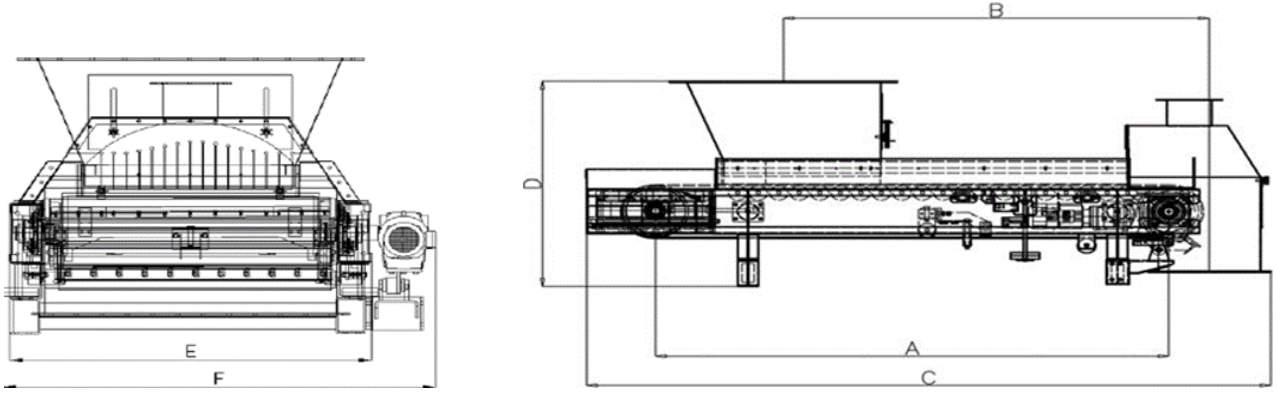
### 4.1. DOZAJ BANT KANTARI

Granül malzemelerin üretim safhasında 0,1 ton ile 600 ton/saat kapasite aralığında istenilen reçeteye uygun  $\pm 0,5\%$ - $1\%$  hassasiyetle beslenmesi ve dozajlanması için tasarlanmıştır. Dozaj Bant Kantarları, Çimento Fabrikaları, Maden ve Kimya Tesisleri, Kireç ve Alçı Üretim Tesisleri başta olmak üzere birçok endüstriyel üretim hattında kullanılmaktadır. İşletmelerin ürün kalitesi ve üretim maliyetlerini doğrudan etkileyen Dozaj Bant Kantarının başlıca avantaj ve donanımları;



- ✓ Sağlam ve kaliteli donanımları sayesinde düşük servis ve bakım maliyeti,
- ✓ Mevcut sisteme uygun tasarım ve ölçülendirilmiş şase,
- ✓ Yağlama gerektirmeyen tartım ve taşıyıcı rulolarda sızdırmaz kapalı rulman kullanımı,
- ✓ Yüksek servis faktörüne sahip motor ve redüktör grubu,
- ✓ İsteğe bağlı expof enstrüman seçimi,
- ✓ Ayarlanabilen gergi sistemi,
- ✓  $\pm 0,5\%$  hassasiyetle dozajlama yapabilme kabiliyeti,
- ✓ Siemens serisi PLC kontrol sistemi veya isteğe bağlı İndikatörlü Kontrol Panosu,
- ✓ Yüksek sıcaklıkta malzeme beslemeye uygun bant seçimi,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir





### ÖLÇÜ KARTI

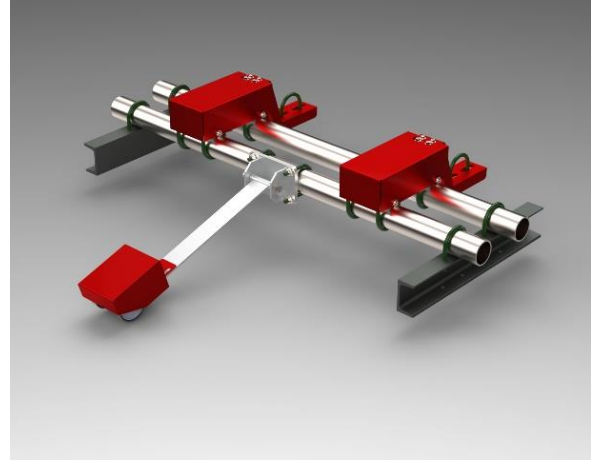
	Bant Geniřlięi (Belt Width)				Tambur Ekseni (Distance Pulley to Pulley P/P)mm					
	800	1000	1200	1400	1800	2000	2500	3000	3500	4000
A	1200	1400	1650	1850	1800	2000	2500	3000	3500	4000
B	1430	1630	1880	2080	1300	1500	2000	2500	3000	3500
C	800	1000	1000	1200	2700	2900	3400	3900	4400	4900
D	1470	1470	1470	1670	1300	1300	1300	1300	1300	1300
E	1220	1420	1620	1790		2900	3400	3900		
F	1500	1700	1900	2220						

BeltWidth	P/P	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
650		•	•	•	•	•						
800			•	•	•	•	•	•				
1000				•	•	•	•	•	•	•		
1200				•	•	•	•	•	•	•	•	•
1400					•	•	•	•	•	•	•	•

## 4.2. BANT KANTARI

### 4.2.1 TEK VE İKİ YÜK HÜCRELİ BANT KANTARI

Bantlı konveyörle taşınan malzemelerin akış miktarının ağırlık cinsinden ölçülmesi için endüstriyel tesislerde kullanılmaktadır. 6000 t/saat taşıma kapasiteli bantlı konveyörlerde uygulanabilen Bant Kantarları  $\pm 1\%$  hassasiyetle tartım yapabilmektedir. Mevcut Konveyör kapasitesi ve yerleşimine uygun olarak tek veya iki loadcell ölçümlü şase uygulaması yapılabilmektedir.

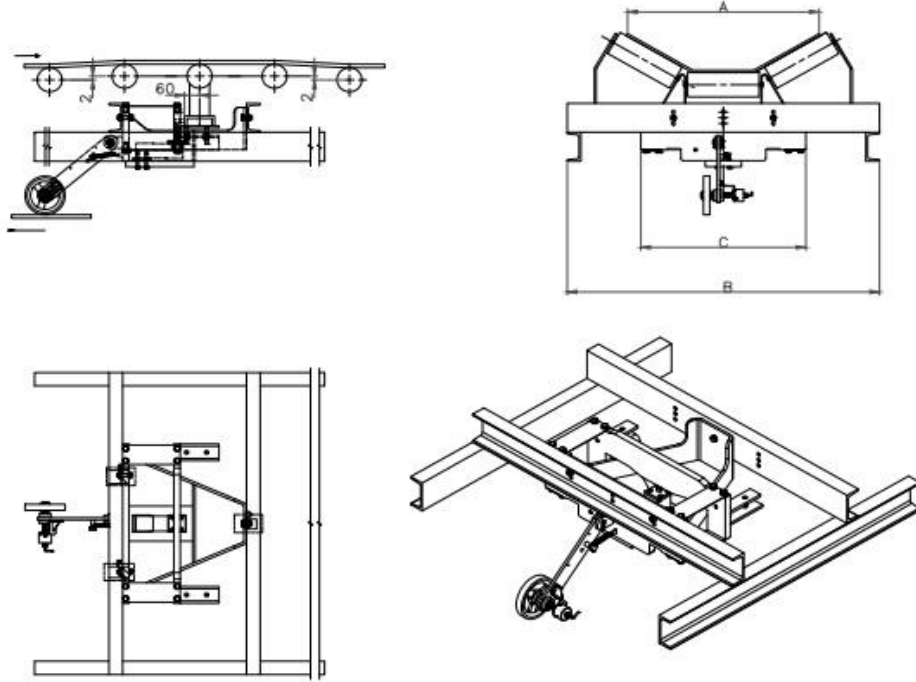


Genel kullanım alanları;

- ✓ Ham malzeme, ara mamül ve nihai ürün miktarlarının kayıt altına alınmasında,
- ✓ Ön besleme kontrolü gerektiren uygulamalarda,
- ✓ Tonaj kontrolü ve yük sınırı alarmı gerektiren uygulamalarda,
- ✓ Paketleme ve kamyon dolum sistemlerinde,
- ✓ Ticari tartım uygulamalarıdır.

Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Kompakt yapısı sayesinde mevcut konveyöre kolay montaj,
- ✓ Hassas tartım yapan yük hücresi,
- ✓ Balanssız tartım rulo grubu,
- ✓ Kablo bağlantıları için terminal kutusu,
- ✓ Uzun ömürlü galvaniz veya epoksi boya uygulaması
- ✓ Montaj kiti,
- ✓ Hız ölçüm enkoderi,
- ✓ Kolay kullanım özelliğine sahip indikatör,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir



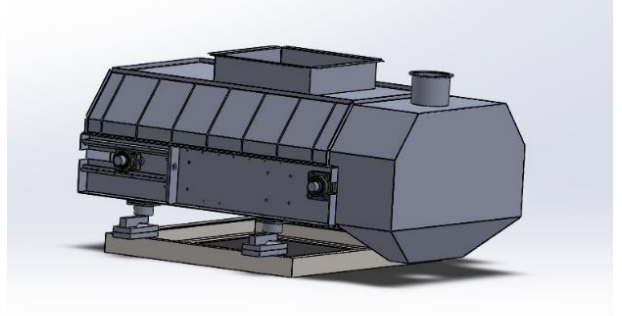
### ÖLÇÜ KARTI

BANT BOYU A (mm)	400	500	650	800	1000	1200	1400
UZUNLUK B (mm)	700	800	950	1150	1350	1600	1800
UZUNLUK C (mm)	450	450	450	660	660	660	660



#### 4.2.2 DÖRT YÜK HÜCRELİ TARTIM BANDI

Endüstriyel tesislerde özellikle akış ve dolum miktarını kontrol etmek için tasarlanmıştır. Verilen miktar set değerine uygun start veren tartım bandı, set değerine ulaşıldığında durmakta ve beslemeyi sonlandırmaktadır. Kamyon, gemi ve vagon doluları başta olmak üzere birçok sektörde kullanımı yaygındır.



Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Yek pare olarak üretilen şase sayesinde kolay saha montajı,
- ✓ 4 adet yük hücresi ile çok noktadan hassas tartım,
- ✓ Saha yerleşimine uygun şase ve besleme noktası dizaynı,
- ✓ Kablo bağlantıları için terminal kutusu,
- ✓ Uzun ömürlü fırın boya uygulaması,
- ✓ Bant kayma uyarısı için mekanik siviç,
- ✓ Hız ölçüm okuyucu enkoder,
- ✓ Kolay kullanım özelliğine sahip indikatör,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir



### 4.3. ÇARPMA PLAKALI KANTAR

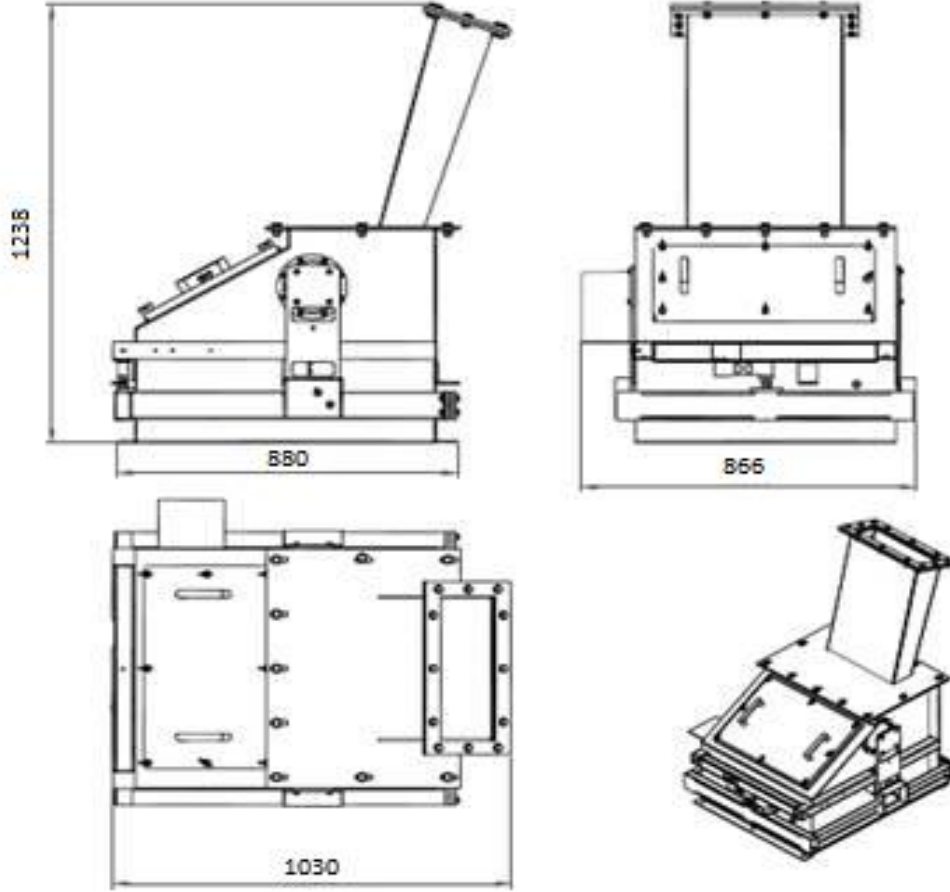
Kesintisiz ve serbest akabilen granül ve toz malzeme ölçümlerinde son derece etkin tartım yapabilen Çarpma Plakalı Kantar, besleme şutundan akan ve tartım plakası üzerine düşen malzemenin plaka üzerinde oluşturduğu kuvvetin bileşkesinin yük hücresi yardımı ile debi miktarına çevrilmesi prensibi ile çalışır. 1 t/h'den 1000 t/saat debiye kadar akışların ölçümünde kullanılan Çarpma Plakalı Kantar  $\pm\%2$  hassasiyetle ölçüm yapabilmektedir. Akış hızı ve malzeme miktar belirlemelerinde 30 mm kadar ebatta ki malzemeler için kullanılmaktadır.



Özellikle çimento, maden , kireç ve alçı tesislerinde değirmende öğütme işlemi sonrası ürün ayırıcı seperatörlerden gelen ürün miktarının ölçülmesi amacıyla kullanılan çarpma plakalı kantar, öğütülmüş kömür, uçucu kül, hammadde, gübre gibi pek çok malzemenin ölçümünde de tercih edilmektedir.

#### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ 140°C ye kadar sıcak malzeme tartımı,
- ✓ Mevcut sisteme göre tasarlanabilen besleme şutu,
- ✓ Toz yalıtımı ve sızdırmazlık elemanları,
- ✓ Montaj ve bağlantı kiti,
- ✓ Bakım gerektirmeyen tek yük hücre modülü,
- ✓ İsteğe bağlı İndikatör veya PLC kontrol sistemi,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir



KAPASİTE (m <sup>3</sup> /s)	AKIŞ HIZI	AĞIRLIK	ORTAM SICAKLIĞI	MALZEME SICAKLIĞI	MALZEME TANE YAPISI	TANE BÜYÜKLÜĞÜ
400	Max. 400 m <sup>3</sup> /s	~170 kg	-30°C - 60°C	Max. 120°C	Toz veya Granül (sıvı)	Maks. 10mm (tek parçacık için 30mm)
750	Max. 750 m <sup>3</sup> /s	~255 kg	-30°C - 60°C	Max. 120°C	Toz veya Granül (sıvı)	Maks. 10mm (tek parçacık için 30mm)
1250	Max. 1250 m <sup>3</sup> /s	~410 kg	-30°C - 60°C	Max. 120°C	Toz veya Granül (sıvı)	Maks. 10mm (tek parçacık için 30mm)

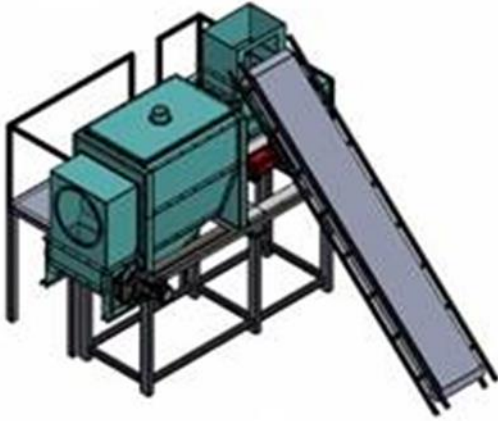
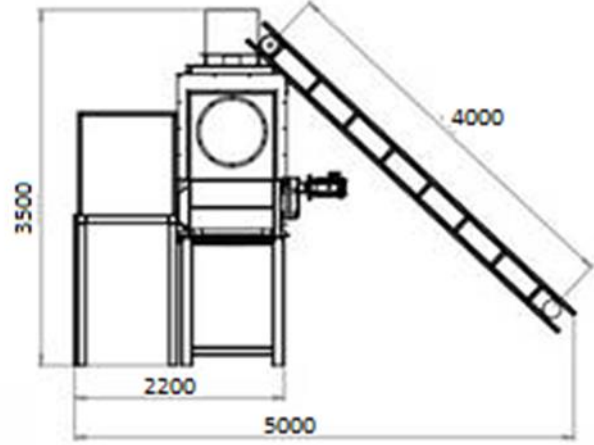
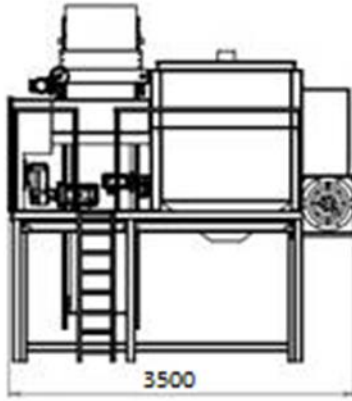
#### 4.4. PAKET PARÇALAMA MAKİNASI

Temel tasarım amacı ambalajlanmış ürünlerin kâğıt veya plastik torbaları içerisinden ayrıştırılarak geri dönüş hattına beslenmesidir. Kesilen ve parçalanan torba içerisinden alınan ürün sisteme geri beslenirken, parçalanan torbalar ise geri dönüşümde kullanılmak üzere bir haznede toplanır. Genellikle paketleme sonrası standart tartım toleransları dışında kalan ürünlerin geri dönüşümü için kullanılan sistem, Çimento, Maden ve Kimya tesislerinin yanı sıra bir çok endüstriyel tesiste tercih edilmektedir. Maksimum 300 paket/saat kapasiteye sahip ekipman donanımları;



- ✓ Torba ve paket parçalayıcı bıçak sistemi,
- ✓ Tozumu engelleyen yalıtım sistemi,
- ✓ IP65 korumalı pano ve dokunmatik ekranlı operatör paneli,
- ✓ Kontrol Sistemi,
- ✓ Acil durum bildirimi,
- ✓ Otomatik ve manuel çalışma modları
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.



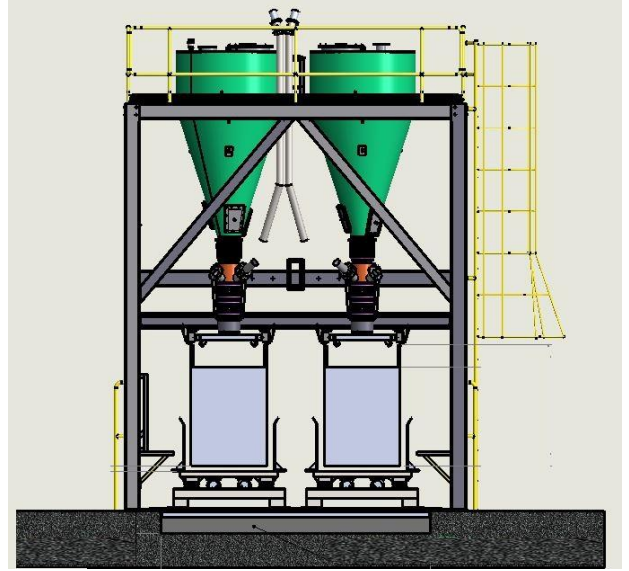


Torba besleme bandı tesis yerleşimine ve parçalanacak torba ebatlarına uygun ölçülerde dizayn edilmektedir. Parçalanmış torbalardan ayrıştırılan ürün, ayrıştırma sonrası ürün helezon vasıtası ile yeniden dolun için sisteme taşınır. Diğer bir uygulamada makine ürün çıkış hattına bağlanan Big-bag torbasına ürün dolun ve taşınmasıdır.

#### 4.5. BİG-BAG DOLUM MAKİNASI

Toz ve granül yapıdaki malzemelerin istenilen set değerlerinde big-bag çuvallarına doldurulması için tasarlanmıştır. Ön besleme ünitesi, tartım bunkerleri, yük hücreleri, big-bag torbası bağlama grubu, pnömatik silindirler ve ürün boşaltma boğazından oluşan big-bag dolum makinasının çalışma prensibi ;

Tartım bunkerleri belirlenen set değerinde besleme helezonları vasıtası ile doldurulur, big-bag torbası boşaltma ağzına bağlanır ve toz toplama sistemi devreye girer, boşaltım öncesi big-bag torbası fan yardımı ile şişirilir, doluma başlandığında ise torba içerisindeki çürük hava ve ortamda oluşan toz emilerek dolumun hızlı ve kolay yapılması sağlanır.



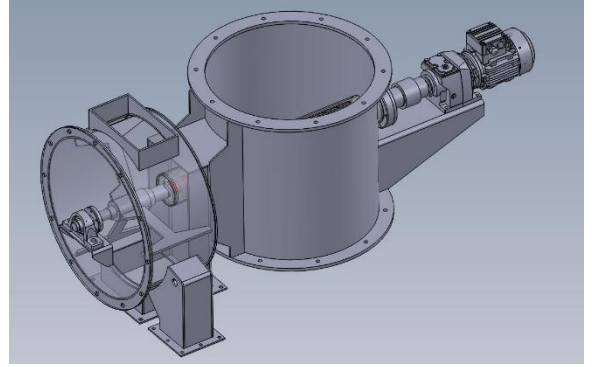
##### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Müşteri isteğine göre 20-120 t/saat kapasitede tasarım,
- ✓ IP65 korumalı pano ve dokunmatik ekranlı operatör paneli,
- ✓  $\pm 0,5\%$  hassasiyetle tartım yapabilen tartım sistemi,
- ✓ Forklift veya vinç kullanılarak big-bag taşınmasına uygun şase,
- ✓ Hızlı ve verimli dolum için torba şişirme sistemi,
- ✓ Tozmayı engelleyen filtrasyon sistemi,
- ✓ Acil durum bildirimci,
- ✓ Otomatik ve manuel çalışma modları,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.



## 4.6. NUMUNE ALICI

Endüstriyel tesislerde toz ve granül yapıda olan ham madde, ara mamul, yakıt ve nihai ürünlerden belirli zaman aralıklarında numune alınması için kullanılmaktadır. Numune alınması istenen yere ve alınacak numunenin fiziksel özelliklerine göre; Konveyör bant üzeri numune alıcı, Havalı bant içi numune alıcı ve Döküş şutlarından kürek ve helezon tip numune alıcı olarak tasarlanmaktadır.



### 4.6.1.KONVEYÖR BANT ÜZERİ NUMUNE ALICI

Bantlı konveyör üzerinde taşınan akış halindeki malzemeden numune almak için kullanılır. İstlenen numune miktarına göre numune alma küreği ve dönüş hızı set edilerek, tek seferde ihtiyaç miktarı kadar bant üzerinden numune alınması sağlanır. **KILINÇ ENDÜSTRİ** üretimi numune alıcılar; 500 mm ile 1600 mm genişliğinde , 1 t/saat- 1000 t/saat kapasite aralığında ve 6 m/sn hıza kadar olan konveyör bantlardan numune alabilmektedir. Kömür Santralleri başta olmak üzere Çimento, Maden ve Kimya tesislerinde kullanılmaktadır.

#### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Kompakt yapısı sayesinde mevcut konveyör şasesine kolay montaj,
- ✓ Bant tonajına uygun dizayn edilen ekipman parçaları sayesinde uzun ömürlü ve düşük servis maliyetli çalışma,
- ✓ Set edilen miktarlarda numune alma kabiliyeti,
- ✓ Tozmayı engelleyen üst kapama ve yalıtım parçaları,
- ✓ IP65 korumalı pano ve ikaz lambaları,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.



#### 4.6.2. HAVALI BANT TİPİ NUMUNE ALICI

Havalı bant hattına modül olarak eklenen Havalı Bant Tipi numune alıcısı taşıma sisteminin genel hava ve malzeme akış dengesini etkilemeden istenen miktarda numune alınmasına olanak vermektedir. **KILINÇ ENDÜSTRİ** üretimi pnömatik tahrik edilen sistem, set edilen zamanlarda numune alma mekanizmasını harekete geçirerek havalı bant içerisinde geçen malzemeden homojen numune alınmasını ve taşıma kabına aktarımını sağlar. Genel olarak 200 ile 500mm aralığında havalı bant modülleri için üretilen ekipman, isteğe göre dik veya yatay dizayn edilebilmekte, çimento ve maden tesislerinde toz malzeme taşınan hatlarda sıklıkla kullanılmaktadır.

##### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Siteme montaj kolaylığı için modüler ve karşılık flanşlı üretim,
- ✓ Uzun ömürlü pnömatik tahrik sistemi,
- ✓ Tozumu engelleyen yalıtım parçaları,
- ✓ Kolay bakım ve kontrol için standart bakım kapağı,
- ✓ IP65 korumalı pano,
- ✓ Programlayıcı sistemi sayesinde otomatik ve hassas çalışma,
- ✓ Profibus haberleşme altyapısına sahiptir.



### 4.6.3. KÜREKLİ TİP NUMUNE ALICI

Bu tür numune alıcılar döküş noktalarından numune almak için tasarlanmıştır. Taşıma ekipmanları ile iletilen malzemelerin diğer ekipmana aktarımı sırasında aradaki döküş şutundan numune alma küreği yardımı ile alınan malzeme numune kabına aktarılmaktadır. Numune alınması düşünülen yerin uygunluğuna göre pnömatrik veya elektrik motor tahrik seçeneği ile üretilmektedir. Özellikle çimento ve enerji santrallerinde 300°C sıcaklıktaki malzemelerden ve 2000 ton/saat kapasiteli akış kapasitesine kadar numune alınmasında kullanılmaktadır.

#### Avantaj ve Donanımları;

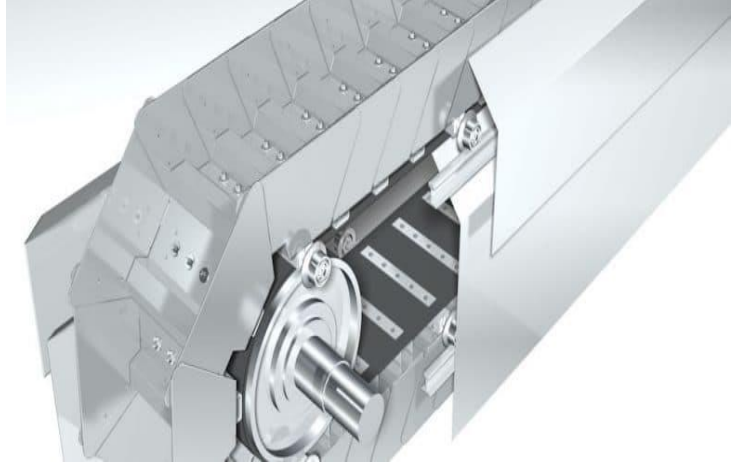
- ✓ Kompakt yapısı sayesinde mevcut sisteme istenen noktadan bağlanabilme,
- ✓ Bağlantı yerine göre motorlu ve pnömatrik tahrikli tasarım,
- ✓ Tozumayı engelleyen yalıtım sistemi,
- ✓ 300°C sıcaklıkta çalışabilme özelliği,
- ✓ IP65 korumalı pano,
- ✓ PLC sistemi sayesinde istenen set değerlerinde otomatik numune alımı,
- ✓ Profibus haberleşme altyapısına sahiptir.



## 4.7. ÇELİK PALETLİ BESLEYİCİLER

### 4.7.1. SABİT ÇELİK PALETLİ TARTILI BESLEYİŞİ

Büyük tonajlı bunker altında veya kamyon loader vb taşıma ekipmanı ile getirilen malzemenin döküş noktalarında özellikle aşındırıcı, agrasif ve yüksek sıcaklıktaki malzemelerin aktarımı için tasarlanmıştır. Sıcak klinker, kömür, kil, kalker, agrega, cüruf ve petro kok gibi aşındırıcı malzemelerin taşınmasında ve beslenmesinde tercih edilmektedir. Askılı ve tek noktadan dinamik tartım imkânı sağlayan çelik paletli besleyici  $\pm$  %1 hassasiyetle, 500 ton/saate kadar ve maksimum 300°C sıcaklıktaki malzemenin dozajlanmasına olanak vermektedir.



Başlıca kullanım alanları;

- ✓ Çimento Sektörü,
- ✓ Enerji Sektörü,
- ✓ Cam Sanayi,
- ✓ Maden Sektörü,
- ✓ Demir Çelik Sanayi,
- ✓ Kimya Sektörü'dür

Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Aşınma ve sıcaklığa dayanımlı palet sistemi,
- ✓ Mevcut sisteme uygun besleme ve döküş şut tasarımı,
- ✓ Kontrol ve bakım için gözlem ve bakım kapakları,
- ✓ Uzun ömürlü palet taşıma tekerlek sistemi,
- ✓ Otomatik yağlama sistemi,
- ✓ Yüksek tonajlara dayanımlı ana şase ve taşıyıcı çelikler,
- ✓ Siemens S7 Serisi kontrol sistemi,
- ✓ Özel tasarım askı tartım platformu ve yüksek tartım hassasiyetine sahip yük hücresi,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.

#### 4.7.2. MOBİL ÇELİK PALETLİ BESLEYİSİ

Altyapı ve üst yapı dolgu çalışmalarında ve özellikle şantiye sahasında malzeme serimi ve taşınması için kullanılan Mobil Çelik Paletli Besleyici; Kamyon ile taşınan malzemenin saha içerisinde düzenli serimi ve aktarımı için tasarlanmıştır. Kum, mıcır, balans, çakıl ve agrega benzeri malzemelerin projenin gerekliliği miktar ve tonajda ara taşıma ekipmanı veya kamyonun alınıp sahaya serilmese olanak verir. Açık ve yükseklik ayarı yapılabilen makine da , sürücü kullanılarak mevcut motor devri değiştirilir ve kapasite ayarlaması yapılabilir. Diğer yandan mobil hareket edebilme kabiliyeti ile şantiye sahası içerisinde yoğun kullanılacağı yere hareket ederek zaman tasarrufu ve esnek çalışma şartlarına da olanak verir.

##### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Aşınma ve toz malzeme taşınmasına uygun palet sistemi,
- ✓ Yükseklik ayarlanabilir şasesi sayesinde istenen yüksekliğe malzeme döküşü,
- ✓ Kamyon ile beslenmeye uygun şut tasarımı,
- ✓ Uzun ömürlü palet taşıma sistemi,
- ✓ Otomatik yağlama sistemi,
- ✓ Yüksek tonajlara dayanımlı ana şase ve taşıyıcı çelikler,
- ✓ Siemens S7 Serisi kontrol sistemi,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.

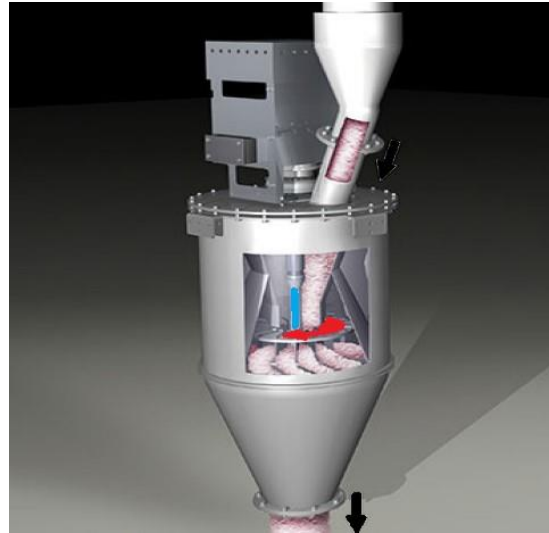


#### 4.8. CORIOLIS KANTAR

Granül ve toz yapıdaki uçucu malzemelerin, serbest düşme sırasında kantar içerisinde bulunan rotora çarpmasıyla, merkez kaç ve sürtünme kuvvetleri de hesaba katılarak kütleli debilerin ölçümü coriolis kantarlar ile yapılabilmektedir. Çimento, Enerji, Maden & Kimya ve Yapı Kimyasalları gibi sektörlerde genellikle kömür ve kül besleme hatlarında sıkça kullanılmakta olan coriolis kantarlar, dik eksendeki fiziksel yapısı ile daha küçük alanlarda çalışmaya olanak sağlamaktadır. Coriolis kantarları  $\pm\%1$  hassasiyetle tartım yapabilmektedir. **KILINÇ ENDÜSTRİ** malzemenin kapasitesi, sıcaklık ve aşındırıcılığını dikkate alarak alternatifli ekipman tasarımı ve imalatı yapmaktadır.

Avantaj ve Donanımları;

- ✓ 120°C ye kadar sıcak malzeme tartımı,
- ✓ Dikey yapısı sayesinde kolay montaj imkanı,
- ✓ Tozumayı engelleyen yalıtım sistemi
- ✓ Yüksek tartım hassasiyetine sahip yük hücresi,
- ✓ Otomatik kalibrasyon,
- ✓ Siemens PLC Sistemine sahip kontrol panosu,
- ✓ 5 t/saat-80 t/saat aralığında tartım kapasitesi,
- ✓ 5 mm tanecik boyutuna kadar tartım olanağı sağlamaktadır.
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.





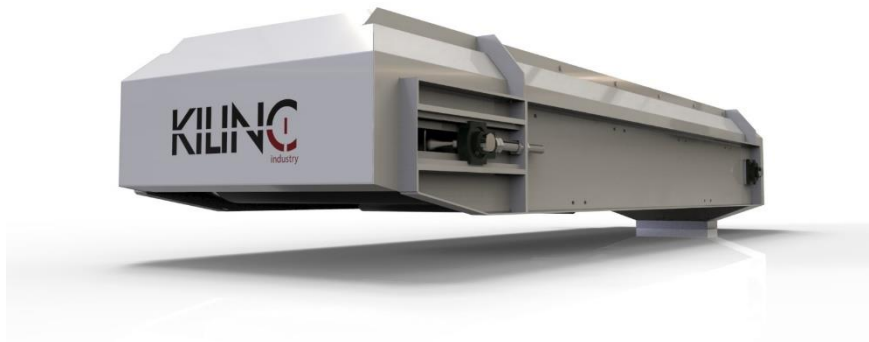
## 4.9. BANTLI KONVEYÖR

Ham madde , yarı mamül ve mamül ürünlerin farklı mesafelere yatay veya eğimli iletiminde, genel amaçlı kullanılan taşıma ekipmanlarıdır. Tüm endüstriyel tesislerde farklı ebat ve uzunlukta bantlı konveyör kullanılmaktadır. Bantlı konveyörlerde malzeme taşınması, germe tamburu ve elektrik motoru ile tahrik edilen tahrik tamburu arasına gerilen ve taşıyıcı rulolarla desteklenen lastik bant ile sağlanır.



Taşıyıcı bant taşınacak ürünün özelliklerine göre PVC, poliüretan, kauçuk ve hasır malzemeden kullanılabilir. Kutulu, dökme ve ambalajlı ürünlerin taşınmasına da uygundur. Bantlı konveyörlerin başlıca avantaj ve donanımları;

- ✓ Taşıma kapasitesine uygun uzun ömürlü şase ve taşıyıcı ekipmanlar,
- ✓ Besleme ve döküş noktalarında filtre emiş hatları,
- ✓ Bant üzeri malzeme birikmesini engelleyen sıyırıcı sistemi,
- ✓ Kullanılan enerji verimliliği yüksek motorlar ile düşük enerji sarfiyatı,
- ✓ Maksimum 200° C malzeme taşıyabilecek kauçuk bant,
- ✓ 1 ton/saat- 20.000 ton/saat kapasite aralığı,
- ✓ 21° eğimde malzeme taşıyabilme,
- ✓ 6-10 m/sn hızında ürün transferi yapabilmektedir.



## 4.10. BORU TİP HELEZON GÖTÜRÜCÜLER

Boru tip helezon götürücüler yığın malzemelerin açılı veya yatay olarak taşınmasında kullanılır. Helezon gövde, vidalı mil, yatak, motor-redüktör gibi ana parçalardan oluşmaktadır. Helezon götürücünün taşıma açısı kullanım yerine göre farklılık gösterir, boru tip vidalı konveyörler maksimum 90° açılarda malzeme iletimi yapabilir. Helezon götürücünün besleme ve döküş ağızlar helezon üzerinde istenen yerlere konulabilir ve döküş ağızları birden fazla olarak dizayn edilebilir.

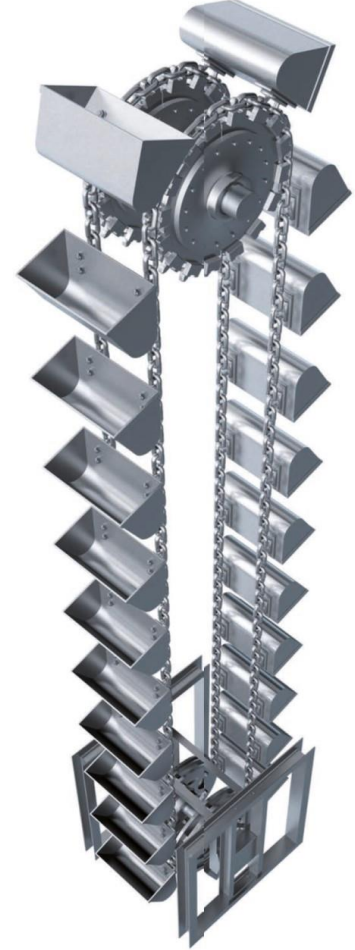
Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Taşınan malzemeye göre gövde ve yaprak seçimi,
- ✓ Tozumu engelleyen yalıtım kapalı gövde,
- ✓ Sürücü kullanılarak istenen debide malzeme taşınması,
- ✓ Bakım gerektirmeyen dayanıklı boru şase,
- ✓ 90° açıda malzeme iletimi,
- ✓ Düşük enerji tüketimi,
- ✓ Düşük yatırım maliyeti, düşük hizmet ve servis masrafları,
- ✓ Kolay bakım ve onarım için menteşeli sızdırmaz bakım kapağına sahiptir.



#### 4.11. KOVALI ELEVATÖR

**KILINÇ ENDÜSTRİ** üretimi kovalı elevatörler, malzemelerin istenilen kapasite, yükseklik ve debide ekonomik bir şekilde dikey taşınmasını sağlar. Tahrik ünitesi üst kısımda yer alır ve frenli tip motorlar kullanılır. Gerdirme ünitesi ise alt tarafta ve yer bağlantı kısmında bulunmaktadır. Taşınacak malzemenin özelliklerine göre galvanizli çelik, boyalı çelik veya paslanmaz çelikten imal edilebilmektedir. Kapasiteye ve malzeme cinsine göre çeki elemanı bant veya zincir, kovalar ise çelik veya plastik malzemeden üretilmektedir. Üst başlık iki parçalı olarak imal edilir ve istenirse sürtünme yüzeyleri aşınma plakası ile kapatılır. Taşıma hızı 1,0-1,9 m/sn. arasında ayarlanır. Elevatörler, müşterinin ihtiyaçlarına göre uygun ölçü ve kapasitede imal edilmektedir. Taşınacak malzemenin türüne göre elevatöre tabandan veya doğrudan bir besleme uygulaması yapılabilir.



##### Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Yüksek mukavemetli taşıma- çeki elemanları,
- ✓ Tozmayı engelleyen yalıtımlı kapalı gövde,
- ✓ Tahrik ünitesi başlığında kolay erişim ve bakım imkânı veren 2 adet gözetleme kapağı,
- ✓ Elevatör sisteminin ayak kısmında kolay erişim amaçlı 2 adet gözleme kapağı ve temizlemeyi kolaylaştırmak için 2 adet seyyar kapak,
- ✓ Opsiyonlu sürücü uygulaması ile farklı hızlarda ve tonajlarda malzeme taşıma özelliği,
- ✓ Patinajı engelleyen kauçuk kaplamalı tambur,
- ✓ Düşük enerji tüketimli ve IP55 tahrik motoru,
- ✓ Aşınmaya dayanımlı güçlendirilmiş kova tasarımı,

## 4.12. KAZIYICILI BESLEME SİSTEMİ

Endüstriyel tesislerde yüksek tonajlı ve dar döküş ağızına sahip bunker altlarında özellikle nemli ve akışkan olamayan malzemelerin döküşünde yapışma, kesek ve tıkanma sorunu yaşanmaktadır. Çoğu işletmede insan gücü ile çözümlenmeye çalışılan bu sorunlar, iş güvenliği açısından tehlike arz etmekte ve aynı zamanda üretim kaybına neden olmaktadır. Kazıyıcı Besleme Sistemi silo altlarına monte edilerek akışın düzenli hale getirilmesine ve %0,5 hassasiyetle besleme yapılmasına olanak sağlamaktadır. Buna bağlı işletmelerin bakım, onarım, işçilik maliyetleri düşürerek, pazarda rekabet güçleri artmaktadır.



Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Aşınmaya dayanıklı ve ağır yüklere uygun şase ve taşıyıcı sistem,
- ✓ Kolay bakım ve değişime sahip lama bağlantı sistemi,
- ✓ %0,5-%1 hassasiyetle dozajlama yapabilme,
- ✓ Kesek ve yapışma sorununu engelleyen sıyırıcı tasarımı,
- ✓ Filtre bağlantı flanşları ile tozsuzlaştırma,
- ✓ 180°C sıcaklıkta malzemeyi besleyebilme,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.





### 4.13. HİDROLİK BRİKETLEME MAKİNESİ

Toz ve küçük mikron ebatlarına sahip malzemelerin briketlenmesi için tasarlanmıştır. Özellikle toz ürünlerin işletmelerde kullanımını kolaylaştırmak veya satışı (ihracat) için nakliye maliyetlerini düşürmek amaçlı kullanılmaktadır. Briketleme makinesi kalsit tozu, kömür tozu, alüminyum tozu, demir cevheri tozu, cüruf, kaolin ve aktif karbon briketlemesine uygun olarak üretilmektedir.

Farklı ebatlarda briket kalıpları imal edilmekte olup hidrolik sistemle yapılan briketler yüksek yoğunlukta ve darbelere karşı mukavemetlidir.



Avantaj ve Donanımları;

- ✓ Katkı maddesiz ve düşük maliyetle briketleme,
- ✓ Uzun ömürlü rulman ve tahrik sistemi,
- ✓ EFF1 enerji verimliliğine sahip tahrik motoru,
- ✓ Sahadan (lokal) veya kontrol merkezlerinden (remote) PC ile yapılabilen kalibrasyon,
- ✓ SIEMENS S7- serisi kontrol sistemi,
- ✓ 150°C sıcaklığında malzeme briketlemesi,
- ✓ Profibus, Profinet, Hardwire haberleşme altyapısına sahiptir.



## 5. TEKNOLOJİK İMALAT

**KILINÇ ENDÜSTRİ** kuruluş amacı ve değişmeyen çizgisi ile çimento fabrikaları başta olmak üzere endüstriyel tesislerin tercih ettiği bir marka olma yolunda emin adımlarla ilerlemekte, sektörün ihtiyacı olan Teknolojik Ekipmanların tasarımı, imalatı, yurt dışı tedarigi, montaj ve devreye alma süreçlerinde müşterilerine hizmet vermektedir.



Başlıca hizmet ve ürün grupları;

- ✓ Hammadde Nakil ve Besleme Ünitesi,
- ✓ Toz Tutma Siklonu,
- ✓ Torbalı Tip Emisyon Filtresi,
- ✓ Torbalı Tip Üretim Filtresi,
- ✓ Gaz ve Borulama Hatları,
- ✓ Elektrostatik Filtre,
- ✓ Damper Klapeler,
- ✓ Pnömatik ve Yarı Pnömatik Toz Malzeme Sevk Hatları,
- ✓ Farin ve Kömür Değirmenleri,
- ✓ Döner Fırın Ön Kalsinasyon Sistemleri,
- ✓ Döner Fırın ve Soğutma Ünitesi,
- ✓ Seperatör Sistem İmalatı,
- ✓ Uçucu Kül Dozajlama ve Sevk Ünitesi,
- ✓ Çimento Öğütme Ekipmanları,
- ✓ Paketleme ve Yükleme Üniteleri,
- ✓ Silo Boşaltma Sistemleridir.



## 6. BETON SANTRALİ

Beton, çoğunlukla inşaat sektöründe; baraj, kanal, yol, bina, köprü ve diğer yapıların inşasında kullanılmaktadır. Betonun oluşumu sırasında gerekli olan bileşenler; çakıl, kum, su ve çimentodur. Bu bileşenler, beton sınıfının reçeteleri oranında karıştırılarak farklı sınıflarda beton elde edilmektedir. Beton Santrallerinin proses olarak ikiye ayrılır ;

### 6.1. KURU TİP BETON SANTRALİ:

Agrega, çimento, su ve katkı malzemeleri tartılarak transmikserlere boşaltılır. Karıştırıcının olmadığı bu sistemlerde karıştırma işlemi transmikserlerde tamamlanır. Transmikserlerin tasarımı ve üretimi bu çalışma şekline uygun olmalıdır.

### 6.2. YAŞ TİP BETON SANTRALİ:

Agrega, çimento, su ve katkı malzemeler tartılarak karıştırıcıya aktarılır, homojen beton elde edilene kadar karıştırma işlemi devam eder ve sonrası transmikserlere boşaltılır. Genel olarak sektörde tercih edilen santraller yaş tip santrallerdir. Üretim gamımızda olan beton santralleri;



## 6.2.1 MOBİL BETON SANTRALİ

30-60-100-120 m<sup>3</sup>/saat kapasite aralığında üretilen Mobil Beton Santralleri kısa süre içerisinde yer değiştirmesi gereken şantiyeler için tercih edilmektedir. Genel özellikleri;

- Tam otomatik kontrol, izleme ve raporlama,
- Ana Şaseye montajlı Kompresör ve Hava Kurutucusu,
- Hidrolik olarak kurulabilen Çimento Silosu,
- Jeneratör uygulamasına hazır bağlantı altyapısı,
- Geçici saha yerleşimi için minimum altyapı giderleri,
- Hassas dozajlama ve tartım ünitesi sayesinde kaliteli ve düşük maliyetli üretim,
- Yarı römork ile taşınabilen kompakt yapısı,
- İhtiyacı karşılayacak tesisat hatları ve bağlantı aparatları,



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	MOBİL 35 MOBILE 35	MOBİL 60 MOBILE 60	MOBİL 100 MOBILE 100	MOBİL 130 MOBILE 130	MOBİL 160 MOBILE 160
TEORİK KAPASİTE (m <sup>3</sup> /s) THEORETICAL CAPACITY (m <sup>3</sup> /h)	30	60	100	120	160
KARIŞTIRICI TİPİ MIXER TYPE	PLANET SINGLESHAFT	PLANET SINGLESHAFT TWINSHAFT	SINGLESHAFT TWINSHAFT	TWINSHAFT	TWINSHAFT
KARIŞTIRICI KAPASİTESİ (Lt) MIXER CAPACITY (Lt)	750	1500	3000	4500	6000
SIKIŞTIRILMIŞ BETON (Lt) COMPACTED CONCRETE (Lt)	500	1000	2000	3000	4000
AGREGA BUNKERİ (m <sup>3</sup> ) AGGREGATE HOPPER (m <sup>3</sup> )	40	40 (4x10)	120 (4x30)	120 (4x30)	160 (4x40)
ÇİMENTO TARTIM BUNKERİ (Kg) CEMENT WEIGHING HOPPER (Kg)	300	500	1000	1500	2000
SU TARTIM BUNKERİ (Lt) WATER WEIGHING HOPPER (Lt)	150	250	500	750	1000
KATKI TARTIM BUNKERİ (Lt) ADDITIVE WEIGHING HOPPER (Lt)	20	40	40	40	40
ÇİMENTO SİLOSU CEMENT SILO	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED
HELEZON SCREW CONVEYOR	∅193	∅219	∅273	∅273	∅273
OTOMASYON SİSTEMİ AUTOMATION SYSTEM	WE ARE USING SCHNEIDER / SIEMENS EQUIPMENTS				
KOMPRESÖR COMPRESSOR	√	√	√	√	√
KONTROL KABİNİ CONTROL CABIN	√	√	√	√	√

## 6.2.2 SABİT BETON SANTRALİ

30-60-100-120-150 ve 180m<sup>3</sup>/saat kapasite aralığında üretimi yapılan Sabit Beton Santral genel özellikleri;

- Tam otomatik kontrol, izleme ve raporlama sistemi,
- Düşük işletme ve bakım maliyetleri,
- Kompakt dizayn ve hızlı montaj imkanı,
- Yüksek emre amadelik ve aşınmaya karşı dayanımlı karıştırıcı yapısı,
- Hassas dozajlama ve tartım sistemleri sayesinde kaliteli ve düşük maliyetli üretim,
- Ağır iklim şartlarda çalışabilecek güçlü şase ve ekipman tasarımı,



Sabit Beton Santralleri yüksek tonajlı beton ihtiyacı olan büyük projeler için tercih edilmektedir.

SABİT BETON SANTRALLERİ STATIONARY CONCRETE BATCHING PLANT					
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	SABİT 60 STATIONARY 60	SABİT 100 STATIONARY 100	SABİT 130 STATIONARY 130	SABİT 160 STATIONARY 160	SABİT 200 STATIONARY 200
TEORİK KAPASİTE (m <sup>3</sup> /s) THEORETICAL CAPACITY (m <sup>3</sup> /h)	60	100	120	160	200
KARIŞTIRICI TİPİ MIXER TYPE	PLANET SINGLESHAFT TWINSHAFT	SINGLESHAFT TWINSHAFT	TWINSHAFT	TWINSHAFT	TWINSHAFT
KARIŞTIRICI KAPASİTESİ (Lt) MIXER CAPACITY (Lt)	1500	3000	4500	6750	7500
SIKİŞTIRILMIŞ BETON (Lt) COMPACTED CONCRETE (Lt)	1000	2000	3000	4500	5000
AGREGA BUNKERİ (m <sup>3</sup> ) AGGREGATE HOPPER (m <sup>3</sup> )	80-100	100-120	120-160	160-300	180-300
AGREGA BEKLEME BUNKERİ (Kg) AGGREGATE WAITING HOPPER (Kg)	2000	3000	7000	10000	12000
ÇİMENTO TARTIM BUNKERİ (Kg) CEMENT WEIGHING HOPPER (Kg)	500	1000	1500	2250	2500
SU TARTIM BUNKERİ (Lt) WATER WEIGHING HOPPER (Lt)	250	500	750	1250	1500
KATKI TARTIM BUNKERİ (Lt) ADDITIVE WEIGHING HOPPER (Lt)	40	50	50	50	50
ÇİMENTO SİLOSU CEMENT SILO	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED
HELEZON SCREW CONVEYOR	∅219	∅273	∅273	∅323	∅323
OTOMASYON SİSTEMİ AUTOMATION SYSTEM	WE ARE USING SCHNEIDER / SIEMENS EQUIPMENTS				
KOMPRESÖR COMPRESSOR	√	√	√	√	√
KONTROL KABİNİ CONTROL CABIN	√	√	√	√	√

### 6.2.3 KOMPAKT BETON SANTRALİ

Kompakt beton santralleri, kompakt tasarımı ve kovalı tip olması nedeniyle dar yerlere kurulup işletilebilmektedir. Kurulumu ve nakliyesi kolay olması nedeniyle tercih edilen bu tip santraller aynı zamanda ağır şartlarda çalışabilecek yüksek dayanıma da sahiptir.



KOMPAKT BETON SANTRALLERİ COMPACT CONCRETE BATCHING PLANT				
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	KOMPAKT 35 COMPACT 35	KOMPAKT 60 COMPACT 60	KOMPAKT 100 COMPACT 100	KOMPAKT 130 COMPACT 130
TEORİK KAPASİTE (m <sup>3</sup> /s) THEORETICAL CAPACITY (m <sup>3</sup> /h)	30	60	100	120
AGREGA TRANSFERİ AGGREGATE TRANSFER	KOVALI TİP BUCKET	KOVALI TİP BUCKET	KOVALI TİP BUCKET	KOVALI TİP BUCKET
KARIŞTIRICI TİPİ MIXER TYPE	PLANET SINGLESHAFT	PLANET SINGLESHAFT TWINSHAFT	SINGLESHAFT TWINSHAFT	TWINSHAFT
KARIŞTIRICI KAPASİTESİ (Lt) MIXER CAPACITY (Lt)	750	1500	3000	4500
SIKIŞTIRILMIŞ BETON (Lt) COMPACTED CONCRETE (Lt)	500	1000	2000	3000
AGREGA BUNKERİ (m <sup>3</sup> ) AGGREGATE HOPPER (m <sup>3</sup> )	40 (4x10)	40 (4x10)	120 (4x30)	120 (4x30)
ÇİMENTO TARTIM BUNKERİ (Kg) CEMENT WEIGHING HOPPER (Kg)	300	500	1000	1500
SU TARTIM BUNKERİ (Lt) WATER WEIGHING HOPPER (Lt)	150	250	500	750
KATKI TARTIM BUNKERİ (Lt) ADDITIVE WEIGHING HOPPER (Lt)	20	40	40	40
ÇİMENTO SİLOSU CEMENT SILO	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED	KAYNAKLI/ÇİVATALI WELDED/BOLTED
HELEZON SCREW CONVEYOR	∅193	∅219	∅273	∅273
OTOMASYON SİSTEMİ AUTOMATION SYSTEM	WE ARE USING SCHNEIDER / SIEMENS EQUIPMENTS			
KOMPRESÖR COMPRESSOR	√	√	√	√
KONTROL KABİNİ CONTROL CABIN	√	√	√	√

## 6.2.4 ŞANTIYE TİP BETON SANTRALİ

Mini beton santralleri, mini dizaynı sayesinde kolay ve hızlı kurulabilen ve kolay taşınabilen bir özelliğe sahiptir. Tek bir çekici ile ya da 40 ft tek konteyner ile taşınabilmektedir. Çok düşük işletme ve bakım maliyetlerine sahiptir. Herhangi bir altyapı çalışması istememesi ve çok kolay taşınabilme özelliği ile özellikle projeli işlerde çok tercih edilmektedir.



<b>MİNİ MOBİL BETON SANTRALLERİ</b> <b>MINI MOBILE CONCRETE BATCHING PLANT</b>	
<b>TEKNİK ÖZELİKLER</b> <b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>	<b>MİNİ MOBİL 30</b> <b>MINI MOBILE 30</b>
TEORİK KAPASİTE (m <sup>3</sup> /s) THEORETICAL CAPACITY (m <sup>3</sup> /h)	30
KARIŞTIRICI TİPİ MIXER TYPE	SINGLESHAFT
KARIŞTIRICI KAPASİTESİ (Lt) MIXER CAPACITY (Lt)	750
SIKIŞTIRILMIŞ BETON (Lt) COMPACTED CONCRETE (Lt)	500
AGREGA BUNKERİ (m <sup>3</sup> ) AGGREGATE HOPPER (m <sup>3</sup> )	20 (4X5)
ÇİMENTO TARTIM BUNKERİ (Kg) CEMENT WEIGHING HOPPER (Kg)	250
SU TARTIM BUNKERİ (Lt) WATER WEIGHING HOPPER (Lt)	130
KATKI TARTIM BUNKERİ (Lt) ADDITIVE WEIGHING HOPPER (Lt)	20
ÇİMENTO BESLEME CEMENT FEEDER	BIG BAG SYSTEM
HELEZON SCREW CONVEYOR	ø193
OTOMASYON SİSTEMİ AUTOMATION SYSTEM	WE ARE USING <b>SCHNEIDER / SIEMENS</b> EQUIPMENTS
KOMPRESÖR COMPRESSOR	√
KONTROL KABİNİ CONTROL CABIN	√

## 6.3.KARIŞTIRICILAR

### 6.3.1. ÇİFT MİLLİ KARIŞTIRICILAR ( TWINSHAFT )

İki adet milin Motor-Redüktör grubu ile tahrik edilmesi ile çalışan karıştırıcılardır. Miller üzerine yerleştirilen kol ve kollar üzerine monte edilen paletler yardımıyla karışımın homojene olması sağlanır. En çok kullanılan karıştırıcı türüdür.



ÇİFT MİLLİ KARIŞTIRICILAR TWINSHAFT MIXERS					
TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	1M3	2M3	3M3	4,5M3	5M3
YÜKLEME KAPASİTESİ (Lt) LOADING CAPACITY (Lt)	1500	3000	4500	6750	7500
SIKIŞTIRILMIŞ BETON KAPASİTESİ (Lt) COMPACTED CONCRETE CAPACITY (Lt)	1000	2000	3000	4500	5000
MOTOR GÜCÜ (Kw) ENGINE POWER (Kw)	2X22	2X37	2X55	2X90	2X110
YAN GÖVDE AŞINMAZLARI SIDE WEARING	HARDOX	HARDOX	HARDOX	HARDOX	HARDOX
GÖVDE AŞINMAZLARI BODY WEARING	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4
KARIŞTIRICI VE SİYİRİCİ PALETLER MIXING PADDLES	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4	NI-HARD-4
OTOMATİK YAPLAMA SİSTEMİ AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM	ILC/SKF	ILC/SKF	ILC/SKF	ILC/SKF	ILC/SKF
SU DAĞITICI WATER DISTRIBUTOR	√	√	√	√	√
HİDROLİK BOŞALTIMA KAPAĞI HYDRAULIC DISCHARGE DOOR	√	√	√	√	√
BAKIM KAPAĞI VE EMNİYET SİVİCİ MAINTENANCE COVER AND SAFTY VALVE	√	√	√	√	√
ANAHTARLI ACİL STOP BUTONU EMERGENCY BUTON	√	√	√	√	√



### 6.3.2. TEK MİLLİ KARIŞTIRICILAR ( SINGLESHAFT )

Bir adet mil ile karıştırma yapan tek millî karıştırıcıların yatırım maliyeti, çift millî karıştırıcılara göre çok daha düşüktür. Yaygın olarak küçük kapasiteli santrallerde tercih edilen karıştırıcı tipidir.



TEK MİLLİ KARIŞTIRICILAR SINGLESHAFT MIXERS		
TEKNİK ÖZELİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	0,5M3	1M3
YÜKLEME KAPASİTESİ (Lt) LOADING CAPACITY (Lt)	750	1500
SIKIŞTIRILMIŞ BETON KAPASİTESİ (Lt) COMPACTED CONCRETE CAPACITY (Lt)	500	1000
MOTOR GÜCÜ (Kw) ENGINE POWER (Kw)	22	45
YAN GÖVDE AŞINMAZLARI SIDE WEARING	HARDOX	HARDOX
GÖVDE AŞINMAZLARI BODY WEARING	HARDOX	HARDOX
KARIŞTIRICI VE SIYIRICI PALETLER MIXING PADDLES	NI-HARD-4	NI-HARD-5
OTOMATİK YAPLAMA SİSTEMİ AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM	ILC/SKF	ILC/SKF
SU DAĞITICI WATER DISTRIBUTOR	√	√
HİDROLİK BOŞALTMA KAPAĞI HYDRAULIC DISCHARGE DOOR	√	√
BAKIM KAPAĞI VE EMNİYET SİVİCİ MAINTENANCE COVER AND SAFTY VALVE	√	√
ANAHTARLI ACİL STOP BUTONU EMERGENCY BUTTON	√	√

### 6.3.3. PLANET TİP KARIŞTIRICILAR

Daha homojen karışım sağlayan, özellikle parke tesislerinde tercih edilen bir karıştırıcı modelidir. Çift milli karıştırıcılar ve tek milli karıştırıcılardan farklı olarak motor & redüktör grubu üsttedir ve yere dik konumlandırılmıştır.



PLANET KARIŞTIRICILAR PLANET MIXERS			
TEKNİK ÖZELİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	0,5M3	1M3	2M3
YÜKLEME KAPASİTESİ (Lt) LOADING CAPACITY (Lt)	750	1500	3000
SIKIŞTIRILMIŞ BETON KAPASİTESİ (Lt) COMPACTED CONCRETE CAPACITY (Lt)	500	1000	2000
MOTOR GÜCÜ (Kw) ENGINE POWER (Kw)	22	45	55
YAN GÖVDE AŞINMAZLARI SIDE WEARING	HARDOX	HARDOX	HARDOX
GÖVDE AŞINMAZLARI BODY WEARING	HARDOX	HARDOX	HARDOX
KARIŞTIRICI VE SIYIRICI PALETLER MIXING PADDLES	NI-HARD-4	NI-HARD-5	NI-HARD-6
OTOMATİK YAPLAMA SİSTEMİ AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM	ILC/SKF	ILC/SKF	ILC/SKF
SU DAĞITICI WATER DISTRIBUTOR	√	√	√
HİDROLİK BOŞALTMA KAPAĞI HYDRAULIC DISCHARGE DOOR	√	√	√
BAKIM KAPAĞI VE EMNİYET SİVİCİ MAINTENANCE COVER AND SAFTY VALVE	√	√	√
ANAHTARLI ACİL STOP BUTONU EMERGENCY BUTTON	√	√	√

## 7. KIRMA & ELEME TESİSLERİ

**KILINÇ ENDÜSTRİ** verimliliğin ön planda yer aldığı , yüksek kalite ve yeni teknolojiye sahip projelerini müşterisinin talep ettiği şartlarda tesislere dönüştürmek için, malzemenin jeolojik ve yapısal analizlerinden başlayarak devreye alma sürecine kadar tecrübeli kadrosu ile görev almaktadır.

Kırma & Eleme Tesisleri, işletilen maden ocağından çıkarılan cevherin işlenerek inşaat alt ve üst yapı uygulamalarında kullanılması için üretim yapan (asfalt ve beton yol dolgu malzemesi vb.) tesislerdir. Hammadde ve nihai ürün teknik özellikleri dikkate alınarak tasarlanan tesislerde görev yapan ekipmanlar dayanıklı ve bakım gerektirmeyen ağır şartlara uygun imal edilmektedir.



## 7.1. BUNKER VE BESLEME SİSTEMİ

Kırma eleme tesislerinde, düzenli besleme ihtiyacı olan yerlerde kapasite arttırmak, kırıcılara giden malzeme ebatlarını kontrol etmek ve sürekli beslemeyi sağlamak için besleyiciler kullanılmaktadır. KILINÇ ENDÜSTRİ kırma eleme tesislerinde kullanılmak üzere vibro besleyici, bantlı besleyici ve titreşimli besleyiciler üretmektedir. Beslenecek malzeme kapasitesine, malzeme tipine ve YERLEŞİM yüksekliğine göre çeşitli ölçülerde ayaklı olarak imal edilebilen besleyici grubu;

- Titreşimli Besleyiciler,
- Bantlı Besleyiciler,
- Vibro Besleyiciler,
- Bunker Altı Titreşimli Besleyicilerdir.



## 7.2. KIRICI EKİPMANLARI

**KILINÇ ENDÜSTRİ** kırma & eleme tesislerinde kullanılmak üzere Çeneli Kırıcı, Konik Kırıcı, Primer Darbeli Kırıcı, Sekonder Darbeli Kırıcı ve Tersiyer Darbeli Kırıcı üretimi yapmaktadır. Kırıcılar malzemenin ebadını küçültürken aynı zamanda sertliğini de azaltarak bir sonraki prosese geçişini sağlarlar.

Primer kırıcılar mıcır gibi daha ufak taneli ürün elde etmek için, sekonder kırıcı ise ikincil kırıcı olarak adlandırılır, yüksek, orta ve düşük sertlikteki malzemelerin ebatlandırılması için kullanılırlar.

Üretimini gerçekleştirdiği başlıca kırıcı çeşitleri;

- Çeneli Kırıcılar,
- Konik Kırıcılar,
- Primer Darbeli Kırıcılar,
- Sekonder Darbeli Kırıcılar,
- Tersiyer Darbeli Kırıcı ,





### 7.3 ELEK SİSTEMLERİ

Kırma eleme tesislerinde en kritik ekipmanlardan olan elekler sabit ve seyyar elekler olarak iki gruba ayrılır. Elek seçimi yapılırken elenecek malzemenin kapasitesi, nem oranı ve yıkamalı olup olmadığı dikkate alınır. İmalat aşamasında kullanılan malzeme seçimi işletme süresinde bakım onarım maliyetlerini doğrudan etkilemektedir.

Başlıca Elek çeşitleri;

- Standart Sabit Elek,
- Izgaralı Elek,
- Tahrikli Elek,
- Yatay Elekdir.



### 7.4 YIKAYICI SİSTEMLERİ

İhtiyaca göre tek helisli veya çift helisli seçeneklerde üretilen helezon yıkayıcılar genellikle yıkanmış ve suyla karıştırılmış olan malzemeleri sudan arındırmak için kullanılmaktadır. Helezona boşalan karışımın içindeki kum diğer malzemelerden ağır olduğu için tabana çökerek helezon ile yukarı çekilir ve boşaltılır, su ise boşaltma savaklarından akarak boşaltma kanalına ve çökertme havuzuna iletilerek ayrıştırılır. Bunun yanında;

- Helezon Yıkayıcılar,
- Elek Üzeri Yıkayıcılar,
- Susuzlaştırma Eleği,
- Kovalı Yıkayıcılarda ürün gamında yer almaktadır.



## 8. ELEKTRİK VE OTOMASYON

İşletmelere mekanik çözümler sunmasının yanı sıra **KILINÇ ENDÜSTRİ**, özellikle sistem verimliliği ve üretim kalitesini doğrudan etkileyen Elektrik & Otomasyon uygulamalarında müşterilerinin çözüm ortağı konumundadır. Üretim süreçlerinde yer alan tüm operasyonların izlenebilir ve kontrol edilebilir olmasına yönelik otomasyon altyapısı kurduğu işletmelerin düşük maliyetle ve kaliteli üretim yapmalarının önünü açmaktadır.

- ✓ Çimento Fabrikaları,
- ✓ Öğütme Tesisleri,
- ✓ Enerji Santralleri,
- ✓ Cam Sanayi,
- ✓ Maden ve Kimya Tesisleri başta olmak üzere, üretim tesisinde Otomasyon ve Kontrol Sistem kurulumları gerçekleştirmektedir.





## 9. SERVİS VE BAKIM

Satışını gerçekleştirdiği makine ve ekipmanların teslimatı, devreye alınması, eğitimi ve periyodik bakım uygulamalarında **KILINÇ ENDÜSTRİ** öncelikli müşteri memnuniyeti ilkesiyle hareket etmekte ve marka değerine uygun satış sonrası operasyonlarını tamamlamaktadır. Tesislerin ihtiyacı olabilecek yedek parçaların stoklanmasına azami gayret göstererek, talep edilmeleri halinde en kısa sürede işletmenin hizmetine sunmaktadır.



Satış sonrası periyodik bakımlar hakkında müşterilerini bilgilendirerek ekipmanların kullanım ömürlerini uzamasına, bakım maliyetlerinin minimum seviyelere indirilmesine katkı sağlamanın yanı sıra her bir müşterisinden gelen geri bildirimleri dikkatle inceleyip geleceğin tasarımlarına yön vermektedir.



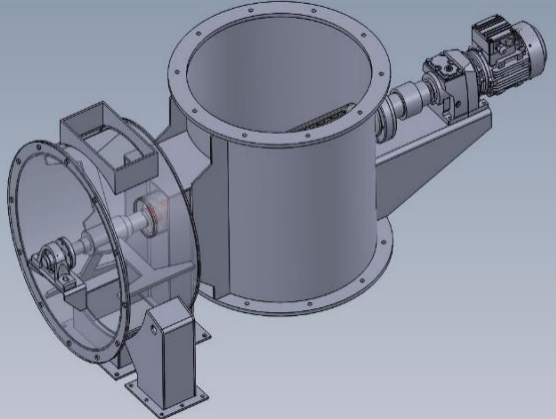


## REFERENCES

- YES
- NO



[www.kilincendustri.com](http://www.kilincendustri.com)

MÜŞTERİ İSMİ	TARİH	PROJE AÇIKLAMASI	GÖRSELİ
<p><b>ÜSTYAPI</b> Düzce Çimento Fabrikası /DÜZCE</p>	2020	Farin dik değirmeni çıkış silo besleme elevatörüne 1 adet helezonlu tip numune alıcı imalatı	
		Farin silosu çıkışı ön ısıtıcı elevatörüne 1 adet helezonlu tip numune alıcı	
		Çimento 1 değirmenleri sistem filtresinden siloya giden Çimento taşıma havalı bant hattına 1adet havalı band tipi numune alıcı	
		Çimento 2 değirmenleri sistem filtresinden siloya giden Çimento taşıma havalı bant hattına 1adet havalı band tipi numune alıcı	
		Çimento değirmeni 1 roller pres çıkışına 1 adet helezonlu tip numune alıcı	
		Çimento değirmeni 2 roller pres çıkışına 1 adet helezonlu tip numune alıcı	

**ÜSTYAPI**

**Düzce Çimento  
Fabrikası  
/DÜZCE**

**2020**

**Çimento silosundan paketlenme 1 hattına giden Havalı Bant sistemine 1 adet havalı bant tipi numune alıcı**

**Çimento silosundan paketlenme 2 hattına giden Havalı Bant sistemine 1 adet havalı bant tipi numune alıcı**

**Çimento değirmeni 1 seperatör geri dönüş hattına 1 adet Helezonlu tip numune alıcı**

**Çimento değirmeni 2 seperatör geri dönüş hattına 1 adet Helezonlu tip numune alıcı**

**Kömür değirmeni girişine 1 adet helezonlu tip numune alıcı**

**Kömür değirmeni çıkışına toz sistem filtre sonrası 1 adet helezonlu tip numune alıcı ( silo 1)**

**Kömür değirmeni çıkışına toz sistem filtre sonrası 1 adet helezonlu tip numune alıcı ( silo 2)**

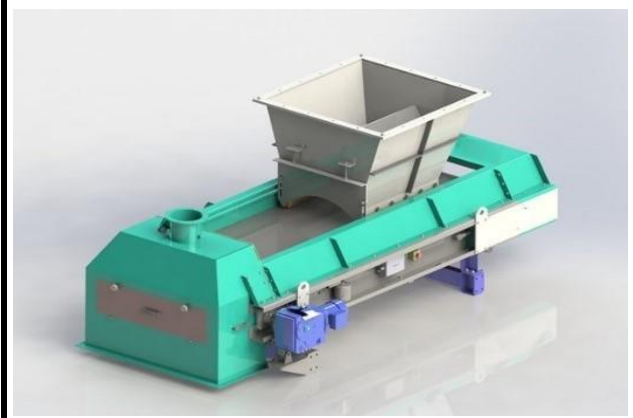


<p>MOSSA VOF BELÇİKA</p>	<p>2020</p>	<p>Konteyner Yükleme ve Taşıma Aparatı Projelendirme ve İmalatı ( 480 Adet )</p>	
<p> çimentaş CEMENTİR HOLDİNG Çimentaş Kars Fabrikası</p>	<p>2020</p>	<p>Dozaj Bant Kantar PLC - Panel ve Yazılımı</p>	

**SOLU-FERT**  
Kimyevi Maddeler San. ve Tic. Koll. Şti

2020

Mono Amonyum Fosfat Dozjlama ve Taşıma sistemi  
Dozaj Bant Kantarı 1-8 ton/h 800\*2000mm  
Bantlı Konveyör 8 ton/h 800\*3000mm

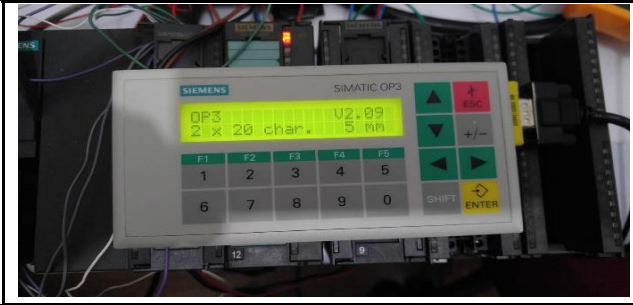


**AKÇANSA**

Çanakkale Ezine  
Fabrikası

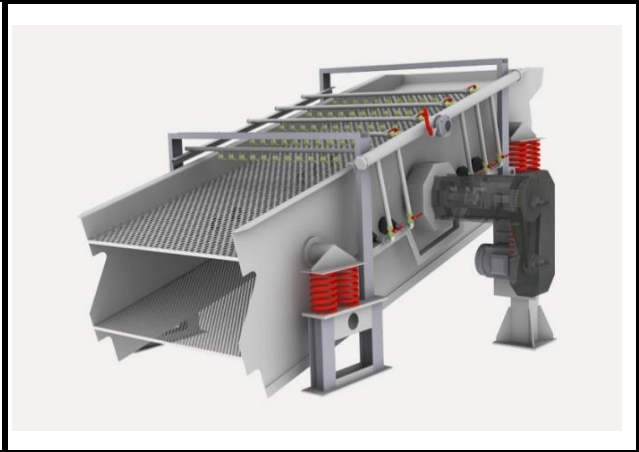
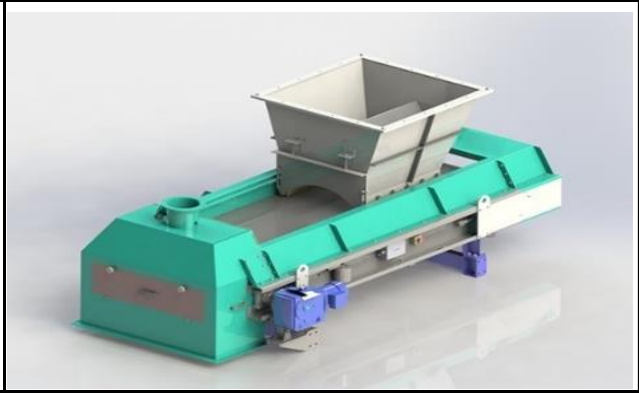
2020




DBK panel otomasyonu ve PLC uygulaması







<p><b>SOLU-FERT</b> Kimyevi Maddeler San. ve Tic. Koll. Şti</p>	<p>2020</p>	<p>Kalsiyum Klorür (CaCl<sub>2</sub>) Kovalı Elevatör Taşıma Sistemi Kapasite : 1,5 t/h Gövde : 304 Kalite Paslanmaz Çelik</p>	
<p><b>SOLU-FERT</b> Kimyevi Maddeler San. ve Tic. Koll. Şti</p>	<p>2020</p>	<p>Kalsiyum Klorür (CaCl<sub>2</sub>) Helezon Konveyör Kapasite : 525kg/h Gövde : 304 Kalite Paslanmaz Çelik</p>	

<p><b>SOLU-FERT</b> Kimyevi Maddeler San. ve Tic. Koll. Şti</p>	<p>2020</p>	<p>Kalsiyum Klorür (CaCl<sub>2</sub>) Vibrasyonlu Elek Kapasite: 1,5 t/h Gövde : 304 Kalite Paslanmaz Çelik Ebat : 1000*2000</p>	
<p><b>INTER-SAC</b> CELEBRATING 25 YEARS Pomeks Pomza Mak. End. Kim.San.Tic.Ltd.Şti</p>	<p>2020</p>	<p>Doğal Manyezit Cevheri Dozajlama Sistemi Dozaj Bant Kantarı 1-10 ton/h Ebat 800*2000mm</p>	

<p> <b>Çimko</b> Çimko Çimento ve Beton San.A.Ş. / Adıyaman Fabrikası</p>	<p><b>2020</b></p>	<p><b>Dozaj Bant Kantarı modifikasyon ve otomasyon süpervizörlüğü</b></p>	
<p><b>Turmalin Madencilik Nakl.Pet.Gıda İth.İhr.A.Ş.</b></p>	<p><b>2021</b></p>	<p><b>Termik Santral Kömür Hazırlama Hattı Konveyör Üstü Otomatik Numune Alıcı 3 kw akuple motor redüktör Kürek sabitleyici emniyet sensörleri ve Plc kontrol panosu dahil</b></p>	

 <p><b>VişNE MADENCİLİK A.Ş.</b></p>	<p><b>2021</b></p>	<p>Q600mm özel üretim 16 adet Masuralı Rulman ithalatı ,</p>	
 <p><b>ETİ BAKIR A.Ş. SAMSUN BAKIR İŞLETMESİ</b></p>	<p><b>2021</b></p>	<p>KE650-HS Otomatik Bant Üzeri Çekiçli Tip Numune Alma Sistemi (Paslanmaz ) 2 Set Amonyum Sülfat Numune Alımı 150-250 gr / sefer</p>	



VIŞNE MADENCİLİK A.Ş.

2021

Q400 \*4000 mm Özel Tasarım kömür Taşıyıcı 7,5 kw Helezon Konveyör imalatı (3 adet menteşeli bakım kapaklı)



2021

Dozaj Bant Kantarı pano imalatı ( Lebda Libya Çimento Fabrikası)







**ALTINTAŞ KARDEŞLER  
İNŞAAT**

**2021**

**Çimento Değirmeni Besleme Dozaj Bant Kantarları Yenileme ve Revizyonları**



**VIŞNE MADENCİLİK A.Ş.**

**2021**

**4 (dört) noktadan loadcell ile tartım yapabilen 9 adet Bant Kantarı İmalatı**

**Kapasite : 80 ton /h**

**Ebat : 1000\*1250 mm - 1000\*2195mm**

**İndikatör Kontrollü Pano imalatı**







Çimko Çimento ve Beton  
San.A.Ş. / Narlı Fabrikası

2021

Klinker Dozajlama ve Taşıma sistemi Dozaj Bant Kantar Şase  
İmalatı , lokal pano ve sensörler dahil

Kapasite : 150-200 ton/h

Ebat : 1400\*2950 mm



İstanbul Gübre Sanayii A.Ş.

2021

Potasyum Klorür Dozaj Bant Kantarı Kalibrasyon, Devreye Alma  
ve Yedek Parça Temini

Kapasite : 1,5-15 ton/h

Ebat : 1000\*3000 mm





2021

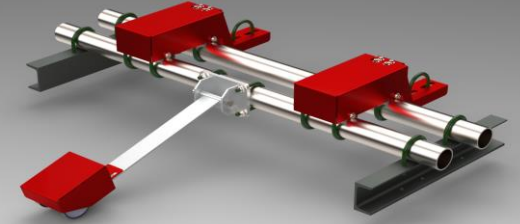
Elektrik ve Şalt Malzeme Temini  
Sinyal Çevirici Temini



ETİ BAKIR A.Ş. LAHANOS  
İŞLETMESİ

2022

100 t/h Cevher Taşıma Konveyör Hattına Bant Kantarı İmalatı  
ve Montajı  
100 t/h İnce Cevher Taşıma Konveyör Hattına Bant Kantarı  
İmalatı ve Montajı  
7 t/h Bakır Konsantre Taşıma Konveyör Hattına Bant Kantarı  
İmalatı ve Montajı



# SERTIFIKA

## KILINÇ ENDÜSTRİ TESİSLERİ MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Batı Sitesi Mahallesi 2308 Cad. Gersan Sitesi  
No:70 Yenimahalle/ANKARA

adlı şirket için tanzim etmiştir ve  
söz konusu belgelendirme kuruluşu, şirkete ait

### Kalite Yönetim Sistemi'nin

### ISO 9001:2015

Standardında belirtilen şartlara uygun olarak  
uygulandığını ve sürdürüldüğünü

ve yönetim sisteminin

Endüstriyel tesis makina ve ekipman  
tasarımları, proje ve mühendislik  
hizmetleri

kapsamında uygulanabilir  
olduğunu tasdik eder.



Sayın Daniel Helfer  
Belgelendirme Kuruluşu  
Müdürü

05. 10. 2021  
-  
04. 10. 2022

05. 10. 2022  
-  
04. 10. 2023

05. 10. 2023  
-  
04. 10. 2024

Güvenlik işareti, sertifikanın belirtilen süre içerisinde geçerli olduğunu  
kanıtlar. Belirtilen döneme ilişkin güvenlik işaretinin eksik olması  
halinde söz konusu sertifikanın geçerliliğini, [www.astraja.biz](http://www.astraja.biz) adresinden  
kontrol ediniz.





T.C.  
TÜRK PATENT ve MARKA KURUMU

# MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2021 10454 - Ticaret - Hizmet

**KILINÇ**  
industry

**Marka Sahibi** : KILINÇ ENDÜSTRİ TESİSLERİ MÜHENDİSLİK SANAYİ VE TİCARET LİMİTED  
ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
BATIŞTESİ MAH.2308 CAD. GERSAN70 Yenimahalle 06370 Ankara

**Emtiası** : 07 , 42  
li iktedir.

bu Marka 21/01/2021 tarihinden itibaren ON YIL süreyle  
19/08/2021 tarihinde tescil edilmiştir.

**Prof. Dr. Habip ASAN**  
Türk Patent ve Marka  
Kurumu Başkanı

**TÜRK  
PATENT**  
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU



# KILINCI industrial